

ローラ測定装置 機能一覧

：標準、 ：オプション、 ：測定結果から計算可能

		全自動ローラ測定装置			専用 ローラ 測定装置	三連フレ 測定装置	半自動 ローラ 測定装置
		標準タイプ		高精度・ 精密測定 タイプ			
		検査向け	開発向け				
測定物・位 置の移動	ローラの回転	自動	自動	自動	自動	自動	自動
	測定位置の移動	自動	自動	自動	手動	手動	手動
測定項目	外径(固定・回転)						
	振れ						
	真円度						
	円筒度						×
	外径差(2点間)						
	クラウン(2種類)						
	多点外径差					×	
	クラウンのバリエーション					×	
	真直度				×	×	×
	3次元形状	×	×		×	×	×
	断面形状				×	×	×
最小二乗法による真円度				×	×	×	
測定方法指 定機能	測定点の数値による指定	101点まで	制限なし	×	×	×	×
	測定点ごとの測定項目の選択						その都度 選択
	ローラの種類別の測定規格作成						×
判定機能	測定点・項目ごとの公差設定・ 判定						
	良品・不良品判定						
データ処理 機能	測定データの CSV ファイルへの 出力						
	測定データの Excel への取込み	×	×	×	×	×	
	プロフィールグラフの作成				×	×	×
	プロフィールの重ね書き	×			×	×	×
統計処理機 能	統計計算(平均、偏差等)		×	×		×	×
	ヒストグラムの作成		×	×		×	×
	X-R 管理図の作成		×	×		×	×
その他	ローラ自動供給機能	×	×	×		×	×
	良品・不良品自動分別機能	×	×	×		×	×

上記以外の機能も可能な限り対応いたします。