

エンドミル・ドリル（奇数刃対応）  
高精度非接触 外径・振れ測定器

測定最小表示値 0.0001mm

## EMHシリーズ回転モーター治具付モデル

レーザ測定器の製造メーカーがお客様のからご意見を基にエンドミル・ドリル径の測定に特化し専用設計致しました。  
測定ワークの刃数をD7表示部に設定し、測定開始ボタンを押すだけで自動測定。  
ワーク回転により指定の刃数の通過を検出後、測定結果を表示・出力。  
外径と振れの同時測定に対応。



ワークはV型ピン受け台にセットし、回転モーター付ローラーを乗せるだけで回転開始  
外径と振れの同時測定が可能。  
受け台と回転モーターベースはレールによる移動で各サイズのシャンク長に対応。

### EMH D7-307モデル

測定部仕様 測定範囲:0.2mm～30mm 測定方式:半導体レーザ(赤色)  
表示値 :0.1 $\mu$ m又は1 $\mu$ m 測定回数:3600回/秒  
測定開始:手元スイッチによる測定の開始・自動終了  
刃数の切替:表示部左の上下ボタンによるワンタッチ切替  
測定値表示:見やすい大型ディスプレイ・公差設定時には基準値からの判定結果を「OK」・「上限NG」・「下限NG」のランプで表示。

搭載台仕様 回転方式:スピードコントロールモーターによる回転  
モーター付回転ローラーの開閉でワークの脱着を行います。  
高精度振れ測定用の指標を測定位置の下部に搭載。

測定方法 ワークをセット後、ローラーを乗せワークを回転させます。  
開始スイッチで測定開始。予め設定した刃数を検出後に  
測定結果は表示部又はオプションのプリンタに出力されます。

オプション:パソコンをご利用の場合は測定データ取得プログラムでRS232Cポート  
から測定データの取得が可能です。(USB変換アダプタ利用可能)  
判定出力用にオプションのパトライトも接続可能です。

